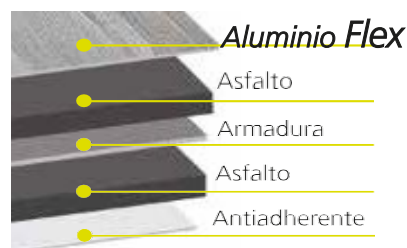


Membrana Asfáltica TECNOFLEX

Aluminio Flexible

Elaboradas con Aluminio Flex poseen gran flexibilidad, adaptabilidad y rotura por tracción, estiramiento y desgarro.



Presentación:

Rollos de 1 x 10 m
25Kg Pallets 40u (a pedido)
35Kg Pallets 29u
40Kg Pallets 25u
45Kg Pallets 20u

Características:

Membrana asfáltica Tecnoflex con revestimiento en una de sus caras con aluminio flexible, constituida por dos capas de asfalto con alma central y film de polietileno de alta densidad (antiadherente).

Aplicación:

La superficie donde será instalado el rollo debe estar limpia, seca y firme, debe ser recubierta por pintura asfáltica Tecnoflex eliminando impurezas o suciedad de la superficie. Luego, con soplete profesional, se calentará el film antiadherente hasta lograr su fundición y una leve superficie del asfalto para lograr una soldadura uniforme y segura.

Ventajas:

- Adherencia segura
- El aluminio garantiza y otorga flexibilidad y adaptabilidad
- Resistencia a los plegados y mayor elongación
- Excelente comportamiento ante climas adversos
- Resiste tensiones producidas por dilatación de materiales
- Contribuye positivamente a cualquier sistema de impermeabilización
- Actúa como un agente térmico dada su composición asfáltica y cobertura flexible

Los conocimientos acumulados por **Tecno Aislantes S.A.** en el campo de la impermeabilización así como también las necesidades preimpuestas de sus clientes, posibilitaron el desarrollo de la membrana **TECNOFLEX** con aluminio de 4ta generación. Se trata del último avance tecnológico relacionado a la formulación del aluminio flexible, que incorpora una mejora cualitativa sobre las membranas del mercado.

